

# Nycote®-Typ P maskering

## Förenklar lackprocessen

NYCOTE® - typ P är ett optimerat maskeringsskydd vid lackering. Lackeringsmomenten kan därför utföras helt utan hänsyn till gängor och andra detaljer som skall skyddas mot färg, ett mycket konkurrenskraftigt alternativ

till tejp, pluggar, täckhattar m.m. Ytterligare fördelar är att NYCOTE® behandlade detaljer bibehåller den elektriska ledningsförmågan, NYCOTE® är också ett bra miljöval.

# Nycote®-Typ W svetsprutskydd

Ett välkänt och återkommande problem vid svetsning kring bultar, muttrar och andra fästelement är "svetslopporna". Svetsstänken ställer ofta till problem när de fastnar på gängor m.m.

Nu finns NYCOTE® - typ W, en metod som på ett smidigt sätt förhindrar att lopporna "biter" sig fast på bl a gängor.

# gleitmo® skyddsvaxer

Skyddsvaxer är avsedda att vid montering av skruvförband säkerställa att kraven på friktion innehålls. Att ge de behandlade artiklarna ett estetiskt tilltalande utseende, att ge ett bidrag till att skydda de gängade artiklarna mot korrosion samt att bidra till att minska fria halten sexvärt krom i vissa ytbehandlingar.

Skyddsvaxer lämpar sig främst för applicering på massgods, såsom skruvar och muttrar.

Undvik långvarig upprepad hudkontakt.

För varje enskilt skyddsvax finns en rekommenderad tillämpning.

## Se fakta om olika gleitmo® vaxtyper.

### Produktbeskrivning:

**gleitmo 603** är en suspension av gleitmo vita, fasta smörjämnen i vatten. Efter vattnets avdunstning kvarlämnas en klar, torr, greppfast och vidhäftande smörjfilm som inte påverkar övriga egenskaper hos det belagda materialet.

**gleitmo 603** har utvecklats för att ge väldefinierade friktions-egenskaper och en liten klämkraftsspridning.

**gleitmo 603** har inte utvecklats för att ge en extremt låg friktion.

### Användningsområden:

**gleitmo 603** är speciellt avsedd för beläggning av massgods.

Typiska användningsexempel:

- Skruv och mutter med önskad friktionskoefficient 0,12-0,16.
- Tätar ytan mot läckage av 6-värd krom.

### Produktbeskrivning:

**gleitmo 605** är en kolloidal suspension av gleitmo vita, fasta smörjämnen i vatten. Den torra smörjfilm som blir kvar på ytan efter applicering har mycket god vidhäftning på de flesta material, ger en glasklar och icke klibbade transparent film som inte påverkar färgen på ytorna och heller inte påverkar egenskaperna hos underliggande material.

### Användningsområden:

**gleitmo 605** motsvarar kraven från tysk bilindustri (VDA) vad gäller friktionskoefficienten.

Speciellt i applikationer som kräver en icke klibbade, glasklar smörjfilm har **gleitmo 605** visat sig ge mycket bra resultat.

**gleitmo 605** lämpar sig för smörjning av bl.a. skruv, mutter, träskruv, spånskiveskruv, plåtskruv och i stort sett alla förekommande skruvtyper i elektriska applikationer.

Skruv och mutter med önskad friktionskoefficient ca 0,11.

### Produktbeskrivning:

**gleitmo 627** är en suspension av gleitmo vita, fasta smörjämnen i vatten. För att optimera smörjegenskaperna har **gleitmo 627** en speciellt utvald PTFE tillsats.

Efter vattnets avdunstning kvarlämnas en torr, greppfast och vidhäftande smörjfilm som inte påverkar övriga egenskaper hos det belagda materialet.

### Användningsområden:

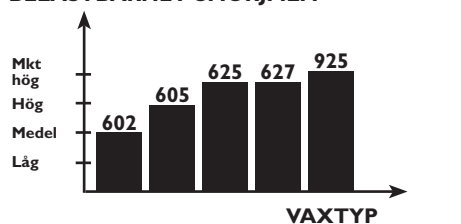
**gleitmo 627** är utvecklad för beläggning av massgods med extra höga krav på vaxfilmens smörjegenskaper.

Typiska användningsexempel:

- Nitar, gängpressande och gängskärande skruv samt andra massgodsdetaljer med liknande krav.
- Skruv och mutter med önskad friktionskoefficient ca 0,08.

## Jämförelse olika torra smörjfilmer

### BELASTBARHET SMÖRJFILM



Låg T.ex. std chassieskruv metrisk, 8.8, ZnFe.

Medel T.ex. metallisk låsmutter, sträckgränsdragen skruv.

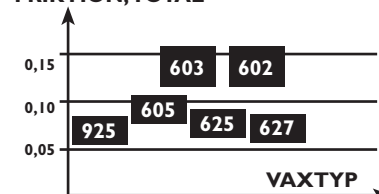
Hög T.ex. gängpressande skruv.

Mkt hög Specialkrav som främst täcks av glidlacker.

Källa: gleitmo Technik AB.

## Förväntad friktion hos olika torra skruvsmörjmedel

### FRIKTION, TOTAL



Värden förutsätter fullständig smörjeffekt vid "normala" material/ytbehandlingar (t.ex. ZnFe eller gul/blåkromaterad zink).