

Presssvetsmutter (Svetsmutter)

Allmänt:

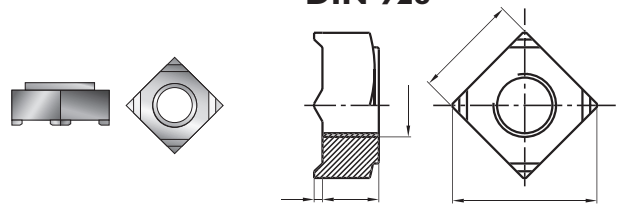
Svetsmuttern finns i en mängd olika utföranden.
Den kan erhållas i både stål och rostfritt stål.
Finns i dimensionerna M3-M16.

Användningsområde:

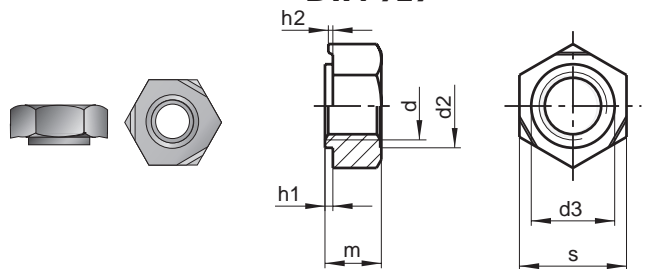
DIN 928. För automatiserad presssvetsning.
DIN 929. För manuell presssvetsning.

Finns även i ogängat utförande för,
målade detaljer och självgående skruv.

DIN 928



DIN 929



Håltoleranser

Tabell 146 DIN 928

Gängdiameter	Plättjocklek t		Håldiam. d_4 ¹⁾ H11
	min.	max.	
M3	0,63	2,5	4,5
M4	0,75	3	6
M5	0,88	3,5	7
M6	0,88	4	8
M7	0,88	4	9
M8	1	4,5	10,5
M10	1,25	5	12,5
	1,25	5	13,5
M12	1,5	5	14,8
M14	2	6	16,8
M16	2	6	18,8

¹⁾ För att säkerställa utbytbarenheten mot DIN 929 så är håldiametern överensstämmande med vad som gäller för DIN 929.
Håldiametern är inte beroende av svetsmutterns övriga mått. Olika håldiametrar är tillåtna.

Tabell 147 DIN 929

Gängdiameter	Plättjocklek t		Håldiam. d_5 H11
	min.	max.	
M3	0,63	2,5	4,5
M4	0,75	3	6
M5	0,88	3,5	7
M6	0,88	4	8
M7	0,88	4	9
M8	1	4,5	10,5
M10	1,25	5	12,5
	1,25	5	13,5
M12	1,5	5	14,8
M14	2	6	16,8
M16	2	6	18,8

Svetsplatta

Allmänt:

Tillverkad från plåt.
Finns i dimensionerna M4-M10.

Användningsområde:

Vid svårigheter att montera övriga svetsmuttrar.

